

ICS 65.020.30
CCS B 43

DB4405

汕 头 市 地 方 标 准

DB4405/T 89—2023
代替 DB440500/T89—2011

狮头鹅种蛋机电孵化技术操作规程

2023 - 12 - 29 发布

2023 - 12 - 31 实施

汕头市市场监督管理局 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
3.1 狮头鹅种蛋	1
4 种蛋管理	1
4.1 种蛋的选择	1
4.2 种蛋的消毒	1
4.3 种蛋的存放	1
5 孵化	1
5.1 种蛋的上盘	1
5.2 温度	1
5.3 湿度	2
5.4 通风、翻蛋和照蛋	2
5.5 凉蛋和喷水	2
6 出雏及雏苗存放	2
6.1 出雏	2
6.2 雏苗存放	2
7 死胚蛋无害化处理	2

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定修订。

本文件与DNB440500/T 89-2011相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 修改了“孵化”的部分内容（见5.2、5.3、5.4、5.5）；
- 修改了“出雏、孵化率及雏苗存放”的部分内容（见6.1）；
- 删除了“术语和定义”的部分内容（见2011年版的3.2、3.3）；
- 增加了“死胚蛋无害化处理”的内容（见7）；

本文件由汕头市农业农村局提出并归口。

本文件起草单位：汕头市白沙禽畜原种研究所。

本文件主要起草人：林祯平、陈俊鹏、庄友初、杨辉勇、林树育、林亿东、黄松波、王和群、杜埜、潘育璇、王镇坤、吴群彬。

本文件于2004年09月首次发布，2011年12月第一次修订，2023年第二次修订。

狮头鹅种蛋机电孵化技术操作规程

1 范围

本文件规定了狮头鹅种蛋的定义和术语、种蛋的管理、孵化、出雏及雏苗存放等内容。

本文件适用于汕头市辖区内狮头鹅种蛋的机电孵化操作，也可供其他地区狮头鹅种蛋机电孵化操作参照采用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

NY/T 1167 畜禽场环境质量及卫生控制规范

DB44/T 2260-2020 狮头鹅

病死及病害动物无害化处理技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 狮头鹅种蛋 *shitou goose breeding egg*

是指狮头鹅品种（符合DB44/T 2260-2020《狮头鹅》品种标准）所产的可作为孵化用的蛋。

4 种蛋管理

4.1 种蛋的选择

入孵种蛋须经过仔细挑选，剔除裂纹蛋、脏蛋、薄壳蛋、沙壳蛋、畸形蛋等不合格蛋。一般要求合格蛋的蛋形指数为1.4~1.5。

4.2 种蛋的消毒

每天收集的种蛋，在消毒室以每m³空间用福尔马林30 mL，高锰酸钾15 g，熏蒸消毒时间为20 min~25 min。种蛋入孵前在孵化厂种蛋消毒室用同样方法再熏蒸消毒一次。

4.3 种蛋的存放

合格种蛋集中放于卫生清洁、凉爽通风、温度为18℃~22℃、相对湿度70%~80%的贮蛋库内分层存放，存放期不超过7 d。

5 孵化

5.1 种蛋的上盘

将种蛋平放于蛋盘上，装上孵化蛋车入孵。

5.2 温度

孵化车间应保持20℃~25℃的温度；孵化机孵化温度为37.3℃~37.8℃；出雏机出雏温度为37.0℃~37.4℃。

5.3 湿度

孵化前期1d~15d相对湿度为55%~65%；中期16d~25d相对湿度为60%~68%；出雏期27d~31d相对湿度为70%~78%。

5.4 通风、翻蛋和照蛋

5.4.1 通风

孵化过程要通过进气风门和排气风门的大小控制机内空气流通，将机内的废气通过排气管道排出室外，确保机内有足够的氧气。

5.4.2 翻蛋

孵化前期、中期每2h翻蛋一次，翻蛋角度为120度~150度。

5.4.3 照蛋

5d~7d胚龄第一次照蛋，检出无精蛋、死胚蛋；27d~28d胚龄第二次照蛋，检出死胚蛋，然后转上出雏盘。

5.5 凉蛋和喷水

15d胚龄起每天机外凉蛋、喷水1次~2次，并作180度翻蛋。喷水水温为30℃~35℃，凉蛋、喷水后蛋温标准为35℃~36.5℃。

6 出雏及雏苗存放

6.1 出雏

种蛋孵化至27d~28d胚龄，转入出雏机进行出雏。至30d胚龄开始出雏，24h内出雏完成。

6.2 雏苗存放

开始出雏后每4h~6h检苗一次，将检出雏苗存放于温度为30℃~32℃存苗室中。

7 死胚蛋无害化处理

死胚蛋严格按照《病死及病害动物无害化处理技术规范》的要求进行处理。
